



Steel Projects

**WinCN
V6**

Benutzerhandbuch

Inhaltsverzeichnis

1.	Einrichtung	4
1.1	Installieren der neuesten Version von WinCN	4
1.2	Konfiguration	4
1.3	Maschine benennen	4
1.4	Einstellen der Maschinenparameteroptionen.....	4
1.4.1	Post-Prozessor.....	4
1.4.2	Konfiguration / Anwendung	5
2.	Verwendung	7
2.1	Öffnen von WinCN.....	7
2.2	Importieren von Teilen / Stangen.....	7
2.3	Filteroptionen.....	10
2.4	Auswahloptionen	12
2.5	Die Auswahl zur Bearbeitung senden.....	12
2.6	Löschen von Teilen / Stangen	13
2.7	Programm.....	13
2.8	Zoom	14
2.9	Grafiken	15
2.9.1	Teile	15
2.9.2	Stangen.....	16
2.10	Stangenverschachtelung	17
2.11	Eingabe	18
3.	WinHandling.....	19
3.1	Die Auswahl zur Bearbeitung senden.....	19
3.2	Stangen zur Bearbeitung senden	20

1. Einrichtung

Nur von Technikern von Steel Projects durchzuführen

Der Einrichtungstechniker muss sicherstellen, dass der/die an das Unternehmen vergebene(n) Dongle(s) mit Firmennamen und korrekten Produktmodulen formatiert ist.

Schließen Sie alle Programme und schalten Sie die Maschine aus, öffnen Sie die vordere Abdeckung und schließen Sie den Dongle an den LPT1-Port an.

Hinweis:

Melden Sie Arianna ab

Passwort für Arianna 139

Alt/F4 schließt offenes System

Shift/F10 ist rechter Mausklick für Eigenschaften

Ctrl/Esc Explorer

Alt/Tab Programme scrollen

Passwort für Administrator *****

1.1 Installieren der neuesten Version von WinCN

Installieren Sie die Software im Verzeichnis d:\WinCN, Laufwerk C ist reserviert für Ficep.

1.2 Konfiguration

Starten Sie Arianna/Minosse an, gehen Sie zu Comm, Cam (WinCN-Symbol)

Öffnet WinCN

1.3 Maschine benennen

Bei mehr als einer Maschine muss der Name genau der gleiche wie in WinSTEEL und WinBAR sein:

- Konfiguration

- Maschinen

- Maschinenparameter - Wählen Sie den Maschinennamen

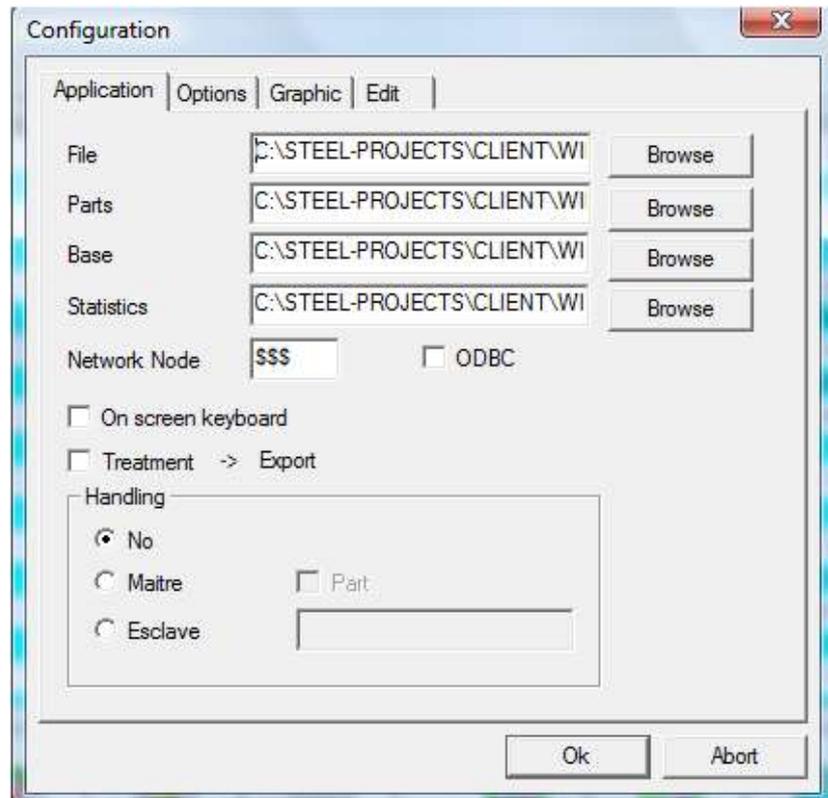
- Optionen

1.4 Einstellen der Maschinenparameteroptionen

1.4.1 Post-Prozessor

Diese Parameter sind für jede Maschine spezifisch; sie sind in einem anderen Dokument beschrieben.

1.4.2 Konfiguration / Anwendung



Registerkarte Application (Anwendung):

File (Datei): Verzeichnis für WinCN-Daten

Parts (Teile): Verzeichnis, in dem sich die Programme der Teile befinden

Base (Basis): Verzeichnis für WinCN-Datenbank

Statistics (Statistiken): Verzeichnis für Maschinen-Feedback

Network Node (Netzwerkknoten): Netzwerkknoten

ODBC: Erstellung einer ODBC für WinCN für Bearbeitungen

On screen keyboard (Bildschirmtastatur): Verwenden der Bildschirmtastatur für Maschinen ohne externe Tastatur

Treatment (Bearbeitung) -> Export: Export nach Bearbeitung, im Falle, dass ein Export eingerichtet wurde.

Handling (Transport): zum Verwalten von Transport

Registerkarte Options (Optionen):

Quantity input (Quantität eingeben): zur manuellen Rückmeldung der produzierten Quantität

Automatic deletion (Automatisches Löschen): Löschen von Teilen in WinCN nach dem Export in Minosse/ Arianna

Information feedback (Information rückmelden): Eine Rückmeldung für wincn2 erlauben

Bundle feedback (Bündel rückmelden): Verwaltung von Bündel

Only authorized pieces (Nur autorisierte Teile): nur autorisierte Teile importieren (je nach Profil und Maschinennamen)

Bars import (Stangen importieren): Stangenverschachtelung importieren

Material/ treatment distinction (Material/ Bearbeitung unterschieden): zur Unterscheidung von Material oder Bearbeitung
Optimize angle cut (Winkelschnitt optimieren): in dem Fall, dass die Verschachtelung durch WinCN geschieht
Drawing management (Zeichnungsverwaltung): Zum Hinzufügen von Informationen über die Zeichnung
Length (Länge): zum Sortieren von Teilen

Registerkarte Graphic (Grafik):

View (Ansicht): Zum Umschalten zwischen amerikanischer und europäischer Ansicht
Bars measurement (Stangenmessung): zum Einstellen der Bezugspunkte der Abmessungen der Stangen ab dem Anfang der Stange oder dem Anfang jedes Teils
UPN normal view (UPN - normale Ansicht): Ansicht ändern für Kanäle
Normal list (Normale Liste): alternierend blauer und weißer Hintergrund für Liste
Exit confirmation (Schließen bestätigen): vor dem Schließen Bestätigung erfragen

Registerkarte Edit (Bearbeiten):

Contract / drawing / material grade/ treatment (Auftrag / Zeichnung / Materialgüteklasse / Bearbeitung): Standardwerte für manuelle Eingabe
Y origin (Y Original): Original in Y setzen
Back web (Hintergrundnetz): Hintergrundnetz anzeigen
Tools (Werkzeuge): Ermöglicht die Einstellung der Art der Bohrung
Unit (Einheit): metrisch oder imperial
Tooling (Werkzeugeinstellungen): Standard-Registerkarte beim Öffnen des Bearbeitungsfensters
Arrondi: Rundung steht nur imperial zur Verfügung
Coping (Ausklinken): Wählen Sie die Bibliothek für Ausklinken

2. Verwendung

2.1 Öffnen von WinCN

Zum Öffnen von WinCN aus dem Hauptfenster von Arianna drücken Sie zweimal die Taste [C] auf der Tastatur (C wie in Communication / Custom)

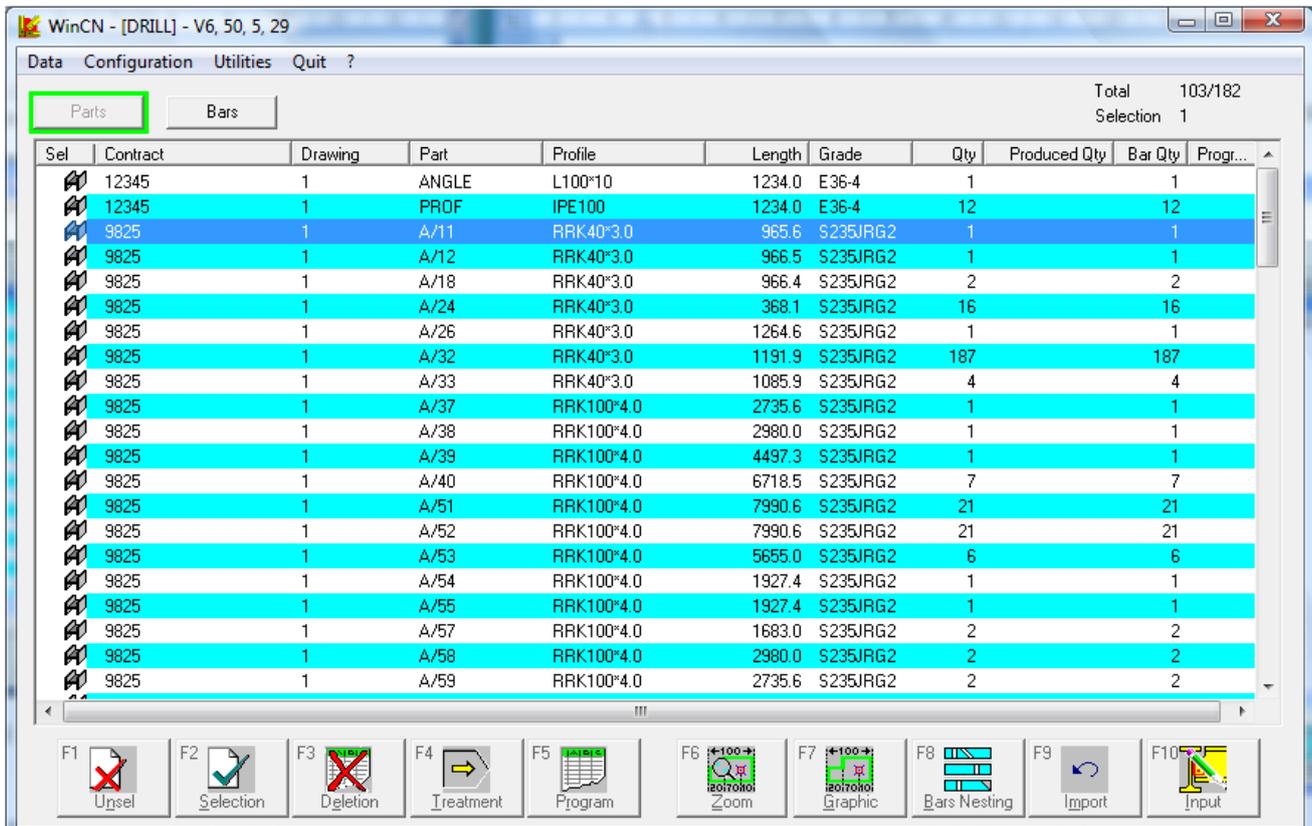


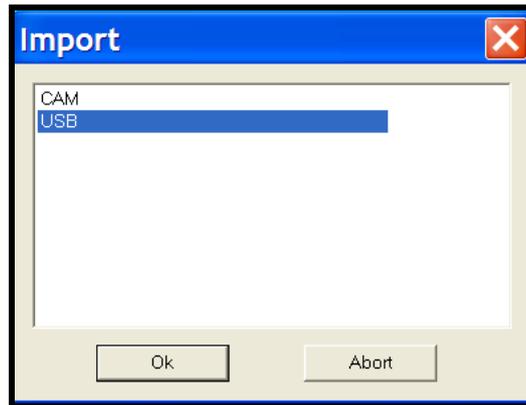
Abb. 2-1 Der folgende WinCN-Bildschirm wird angezeigt

2.2 Importieren von Teilen / Stangen

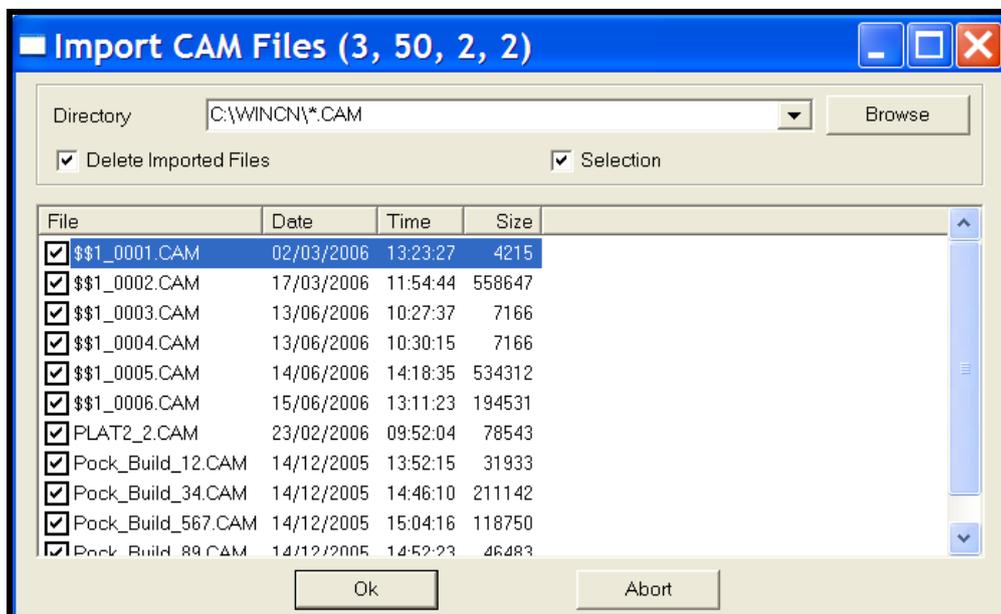
Um Teile / Stangen in WinCN zu importieren, klicken Sie die Schaltfläche [F9] in der unteren Symbolleiste.



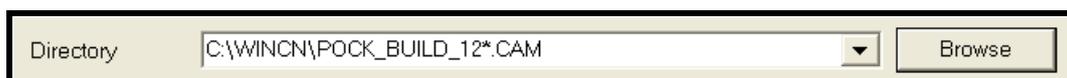
Sobald das Import-Fenster geöffnet wurde, können Sie nun auswählen, woher Sie importieren – von CAM (befinden sich in der Regel auf dem Laufwerk C oder auf einem Server) oder von einem USB-Stick etc.



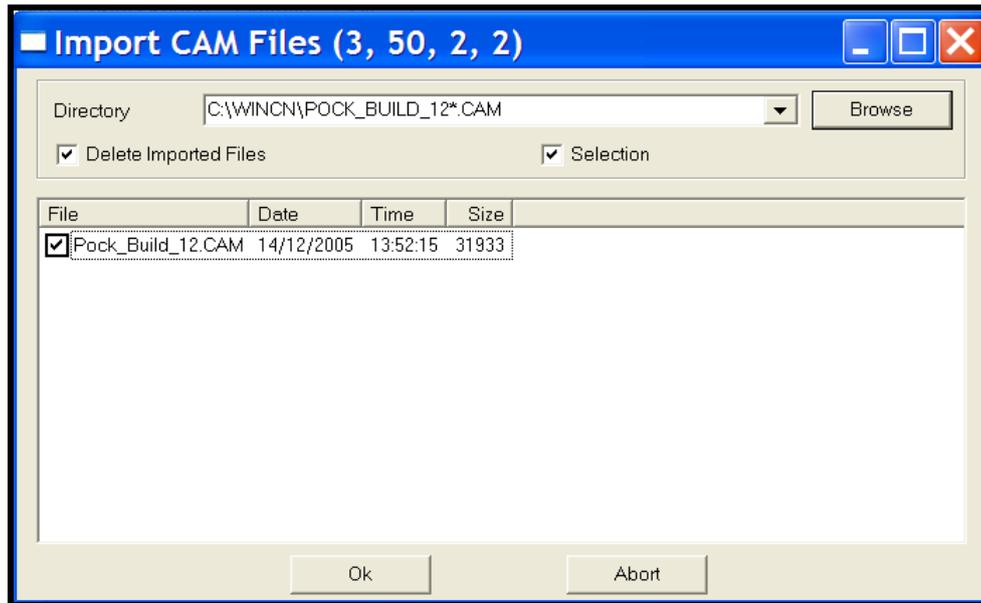
Nachdem Sie CAM markiert und Ihre Wahl mit Ok bestätigt haben, wird der nächste Bildschirm angezeigt und Sie müssen den Ordner suchen, in dem sich die CAM-Dateien, die Sie importieren möchten, befinden. Dieser kann sich auf Ihrem lokalen Laufwerk C, einem Server oder an einem USB-Anschluss befinden.



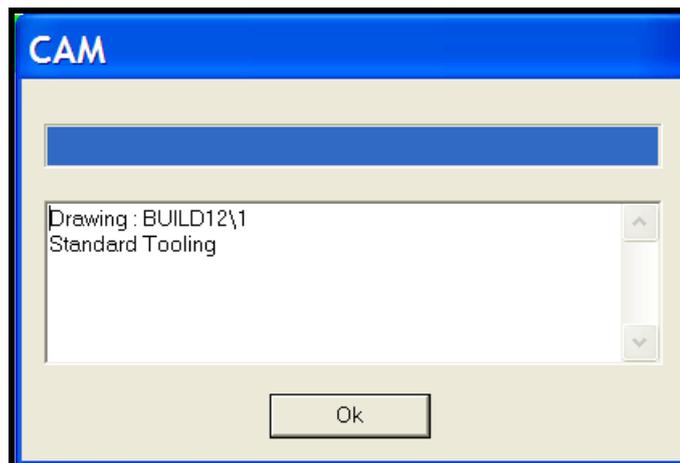
Sobald Sie den richtigen Ordner gefunden und ausgewählt haben (im Verzeichnis), werden Sie im unteren Fenster alle Dateien des Typs CAM aus dem ausgewählten Ordner sehen. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen neben der Datei, die Sie importieren möchten, und wählen Sie dann OK ([ALT] + [O]). Sie können das Ende von dem, was in dem Verzeichnis steht ändern, um einige Dateien auszufiltern und nur die Dateien zu sehen, die Sie interessieren. Wenn Sie zum Beispiel nur die Datei mit dem Namen Pock_Build_12.cam sehen möchten, können Sie die Zeile dahingehend ändern:



Dann wird die Liste der Dateien aus dem Ordner wie folgt aussehen:



Führen Sie den Import aus, indem Sie OK wählen ([ALT] + [O]) und dann die Eingabetaste [ENTER] drücken, wenn die Schaltfläche OK im folgenden Fenster aktiviert ist:

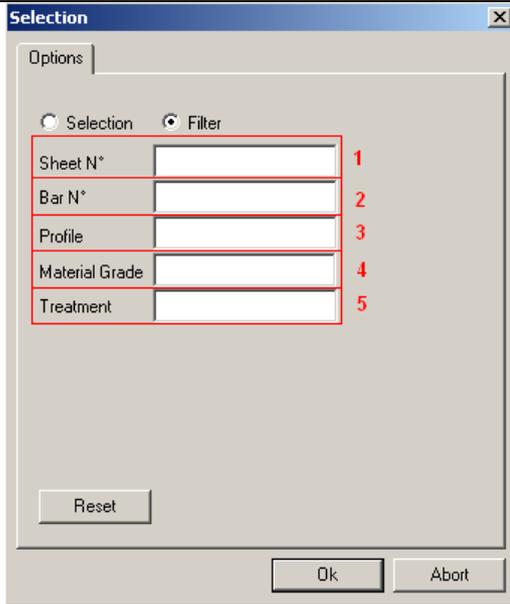
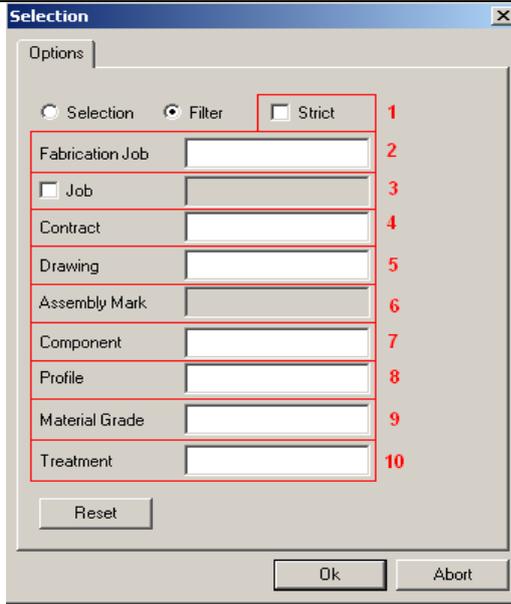


2.3 Filteroptionen

Wenn der obige Import abgeschlossen ist, haben Sie sowohl Teile als auch Stangen in WinCN, siehe Abb. 2.1.A. oben. Denken Sie daran, dass Sie von einer Liste in die andere wechseln können, indem Sie entweder die Taste [B] für **B**ars (Stangen) und [P] für **P**arts (Teile) drücken oder die [TAB]-Taste verwenden.



Die Schaltfläche der ausgewählten Seite ist immer grau unterlegt und hat einen grünen Rand. Wenn Sie gerade eine große Menge von Daten importiert oder bereits viele vorhandene Teile/Stangen in Ihren Listen haben, können Sie einige Daten ausfiltern, um eine übersichtlichere Liste von Teilen/Stangen zu bekommen. Öffnen Sie die Filterseite, um eine Auswahl auszufiltern, indem Sie [F2] wählen:

Stangen		Teile	
			
1	Um nach Blattnummer zu filtern.	1	Strict (Exakt) bedeutet beispielsweise: Wenn Sie das Profil (Parameter 7) auf UB einstellen, werden ausschließlich nur Teile, deren Abschnitt UB heißt, übernommen, und nicht UB254*254*73.
2	Um nach Stangennummer zu filtern.	2	Um nach Fertigungsauftrag zu filtern.
3	Um nach einem Profil zu filtern.	3	Um nach einer Auftragsnummer zu filtern.
4	Um nach einer Materialgüteklasse zu filtern.	4	Um nach einer Vertragsnummer zu filtern.
5	Um nach einer Bearbeitung zu filtern.	5	Um nach einer Zeichnungsnummer zu filtern.
		6	Um nach einer Baugruppennummer zu filtern.
<p>- In beiden Fenstern werden mit der Schaltfläche Reset alle Felder zurückgesetzt.</p> <p>-Sie können Werte mit einem Komma (,) kombinieren.</p> <p>- Sie können auch Felder kombinieren.</p>		7	Um nach einer Teilenummer zu filtern.
		8	Um nach einer Abschnittsgröße zu filtern.
		9	Um nach einer Materialgüteklasse zu filtern.
		10	Um nach einer Bearbeitung zu filtern.

In Abhängigkeit von der Liste, auf der Sie sich befinden, können 2 verschiedene Bildschirme wie oben angezeigt werden. Die Einzelheiten dazu sind in der Tabelle oben erläutert.

Sobald Sie den Filter eingestellt haben, können Sie mit OK bestätigen und alle Teile/Stangen, die den Filterwerten entsprechen, werden ausgefiltert und angezeigt, sodass Sie nur die Teile/Stangen sehen, die den Filterkriterien entsprechen. In der oberen rechten Ecke wird die Anzahl der Teile/Stangen, die Sie derzeit in der Liste sehen können sowie die Gesamtzahl der Teile/Stangen in der Datenbank angezeigt.

Total 4/37

Um einen Filter zu entfernen und alle Teile/Stangen anzuzeigen, gehen Sie einfach zurück in das Filterfenster ([F2]) und wählen Sie Reset ([ALT] + [R]) und OK ([ALT] + [O]).

2.4 Auswahloptionen

Die Auswahl-Schaltfläche befindet sich auf der gleichen Auswahl/Optionen-Seite wie die Filter-Schaltfläche. Zum Wechseln von Filter zu Auswahl wählen Sie den Pfeil nach links [←] beim Öffnen der Seite. Der Unterschied ist:

- Der Filter entfernt aus dem Bildschirm alles, was nicht den Filterkriterien entspricht, er trifft keine Auswahl.
- Die Auswahl wählt nur die Teile/Stangen aus, die den Auswahlkriterien entsprechen.

Wenn Sie das Fenster bestätigen, wird es nicht die Teile/Stangen ausfiltern, sondern die wählen, die den Auswahlparametern entsprechen. Um eine aktuelle Auswahl zu entfernen, verwenden Sie die folgende Schaltfläche [F1]:



Beachten Sie auch, dass Sie auch einzelne Zeilen mit der Leertaste auswählen können.

2.5 Die Auswahl zur Bearbeitung senden

Vor dem Senden von Teilen oder Stangen zur Maschine müssen Sie sie zunächst auswählen. Dazu lesen Sie bitte 2.4. oben. Nachdem Sie alle Teile/Stangen, die Sie zur Bearbeitung senden wollen, ausgewählt haben (mit Häkchen versehen haben ✓), wählen Sie [F4]:

Sel	Contract	Drawing	Part	Profile	Length	Grade	Qty
✓	450/BBS	2	A69	FLT140*10	405.0	S275	4
✓	450/BBS	2	A70	FLT140*10	405.0	S275	2
✓	450/BBS	2	A78	FLT160*10	199.4	S275	9
✓	450/BBS	2	A80	FLT160*10	224.4	S275	2
✓	450/BBS	2	A82	FLT150*10	160.0	S275	1



Dies wird automatisch die ausgewählten Elemente in Arianna importieren. Sobald ein Teil/eine Stange gesendet wurde, wird das ✓ am Anfang der Zeile durch das folgende Symbol ersetzt:

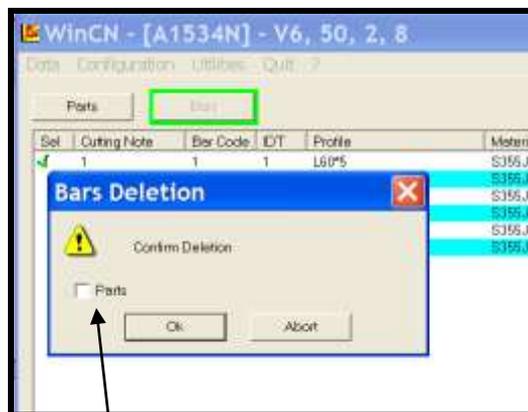
Sel	Contract	Drawing	Part	Profile	Length	Grade	Qty
☑	2285	4	W54	F100*12	340.0	S275JR	2
	2285	4	W56	F100*12	340.0	S275JR	4

2.6 Löschen von Teilen / Stangen

Sobald Sie die Teile/Stangen zur Bearbeitung gesendet haben und sie produziert worden sind, können Sie sie aus Ihrem WinCN für bessere Übersichtlichkeit löschen. Um dies zu tun, wählen Sie die Teile/Stangen, die Sie löschen möchten, aus, indem Sie sie erneut auswählen (vgl. Ziffer 2.5) und dann die folgende Schaltfläche [F3] wählen:



Wenn Sie Stangen löschen, wird das folgende Fenster geöffnet:



Wenn Sie das Kontrollkästchen Teile (Parts) im Fenster oben aktivieren, werden auch alle Teile, die sich in dieser Stange befinden, von der Teilleiste gelöscht.

2.7 Programm

Wenn Sie die Teile/Stangen zur Bearbeitung senden, erstellt WinCN ein Datenprogramm, eine .FNC-Datei. Zum Anzeigen der Daten an sich wählen Sie die folgende Schaltfläche [F5]:



Wenn Sie Program (Programm) auswählen, erhalten Sie das folgende Fenster mit den Details der Programmdatei:

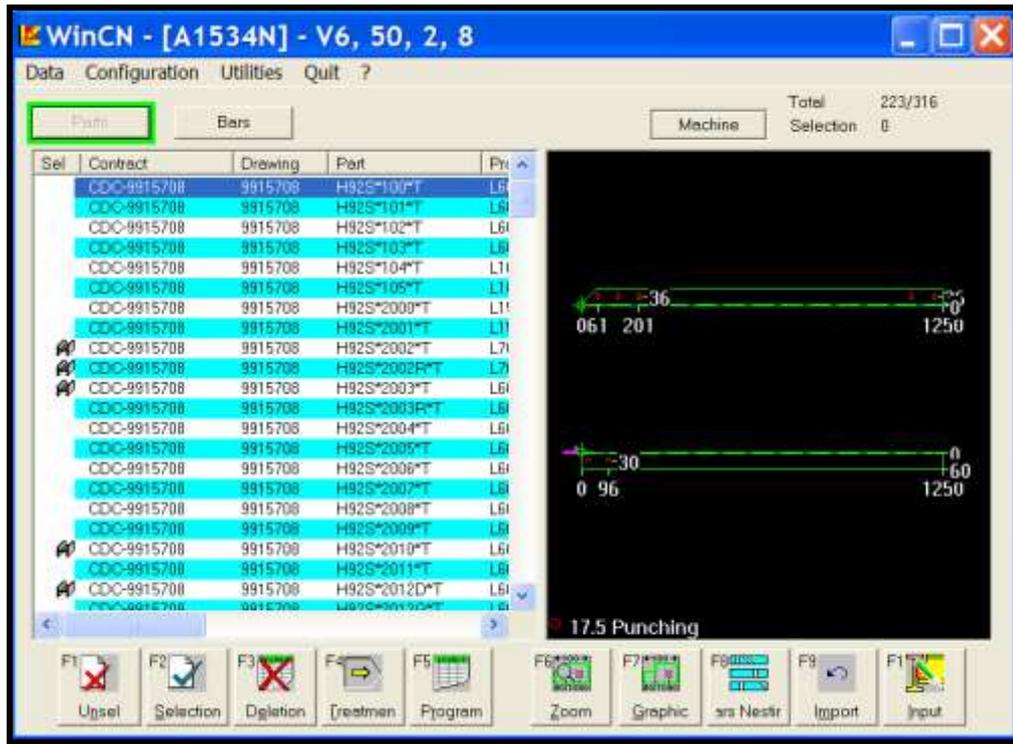
```
C:\WINCN\PIECE\P10021.FNC
[[[MAT]]
[MAT] M:S355JO
[[[PRF]]
[PRF] CP:L P:L60*5 SA60.00 TA5.00 SB60.00 TB5.00 WL4.57
[[[PCS]]
[HEAD]
D:9915708 C: CDC-9915708 N:H92S*100*T
M:S355JO CP:L P:L60*5
UM0
LP1250.00
QI2
DES:MOR
RAI0.00 RAF0.00
[HOL] TS11 DA17.50 X61.00 Y36.00
TS11 DA17.50 X131.00 Y36.00
TS11 DA17.50 X201.00 Y36.00
TS11 DA17.50 X1144.00 Y36.00
TS11 DA17.50 X1224.00 Y36.00
TS11 DB17.50 X26.00 Y30.00
TS11 DB17.50 X96.00 Y30.00
```

2.8 Zoom

Zum Anzeigen der Zeichnung des Teils mit Bohr- und Schnittstellen etc. zur gleichen Zeit mit der Ansicht des Teile-Bildschirms, markieren Sie das Teil im Anzeigefenster und wählen Sie [F6]:



Wenn Sie Zoom auswählen, erhalten Sie das folgende Fenster, in dem die Details des Teils hervorgehoben sind. Wählen Sie andere Teile, um ihre Details anzuzeigen:



2.9 Grafiken

2.9.1 Teile

Wenn die Registerkarte Parts (Teile) hervorgehoben ist, können Sie die Zeichnung des Teils detaillierter anzeigen. Um eine Zeichnung eines Teils auf dem gesamten Bildschirm mit Bohr- und Schnittstellen usw. anzuzeigen, markieren Sie das Teil im Anzeigefenster und wählen Sie [F7]:



Wenn Sie Graphic (Grafik) auswählen, während Sie auf der Teile-Seite sind, bekommen Sie das folgende Fenster mit den Details des markierten Teils angezeigt. Um einen anderen Teil anzuzeigen, müssen Sie zuerst dieses Fenster schließen und einen anderen Teil auf der Teile-Seite auswählen:



2.9.2 Stangen

Wenn die Registerkarte Bars (Stangen) hervorgehoben ist, können Sie die Zeichnung der verschachtelten Stangen mit Angabe der Position der Teile anzeigen. Um eine Zeichnung der verschachtelten Teile in der ausgewählten Stange anzuzeigen, markieren Sie die Stange im Anzeigefenster und wählen Sie [F7]:



Wenn Sie Graphic (Grafik) auswählen, während Sie auf der Stangen-Seite sind, bekommen Sie das folgende Fenster mit den Verschachtelungsdetails

der Teile in der markierten Stange angezeigt. Um eine andere Stange anzuzeigen, müssen Sie zuerst dieses Fenster schließen und eine andere Stange auf der Stangen-Seite auswählen:



Wenn dieser Bildschirm aktiv ist, können Sie die Teile und ihre Reihenfolge für die Produktion sehen. Mit - und + können Sie Teile innerhalb der Stange nach vorn oder hinten bewegen. Mit Hilfe der F-Schaltflächen am unteren Rand des Bildschirms können Sie die Teile drehen und die Symmetrie der Teile verändern, um die Verschachtelung persönlichen Bedürfnissen anzupassen.

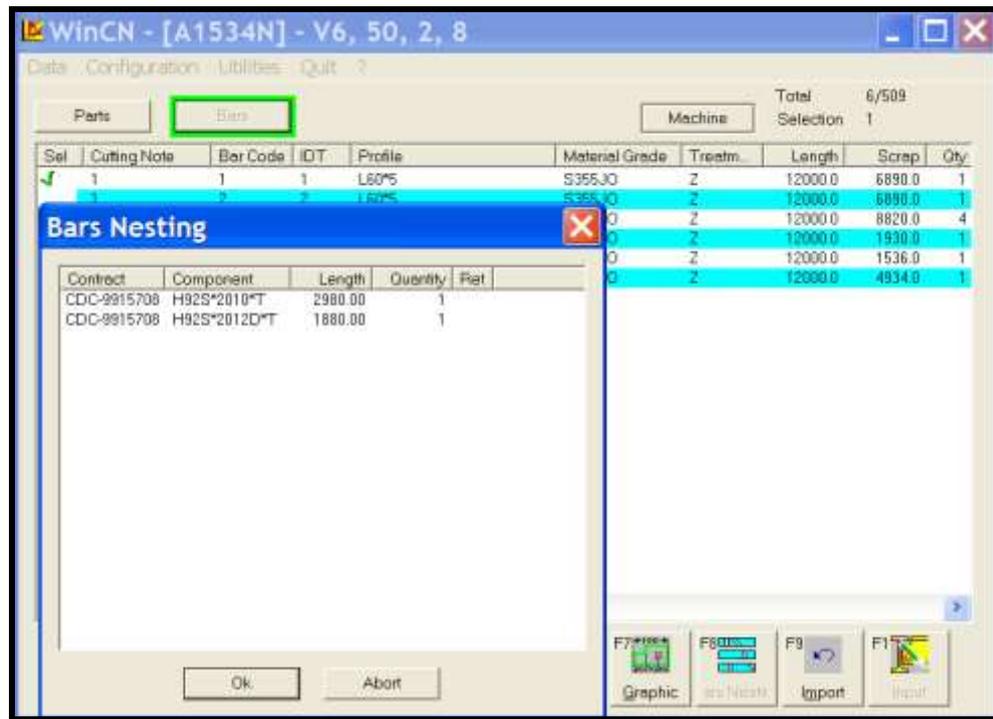
2.10 Stangenverschachtelung

Wenn die Registerkarte Bars (Stangen) hervorgehoben ist, können Sie Details der Teile, die in der verschachtelten Stange enthalten sind, anzeigen. Um die Details des Teils anzuzeigen, markieren Sie die Stange im Anzeigefenster und wählen Sie [F8]:



Wenn Sie Bar Nesting (Stangenverschachtelung) auswählen, bekommen Sie das folgende Fenster mit den Details der Teile, die in der markierten Stange verschachtelt sind, angezeigt. Um eine andere Stange anzuzeigen, müssen

Sie zuerst dieses Fenster schließen und eine andere Stange auf der Stangen-Seite auswählen:

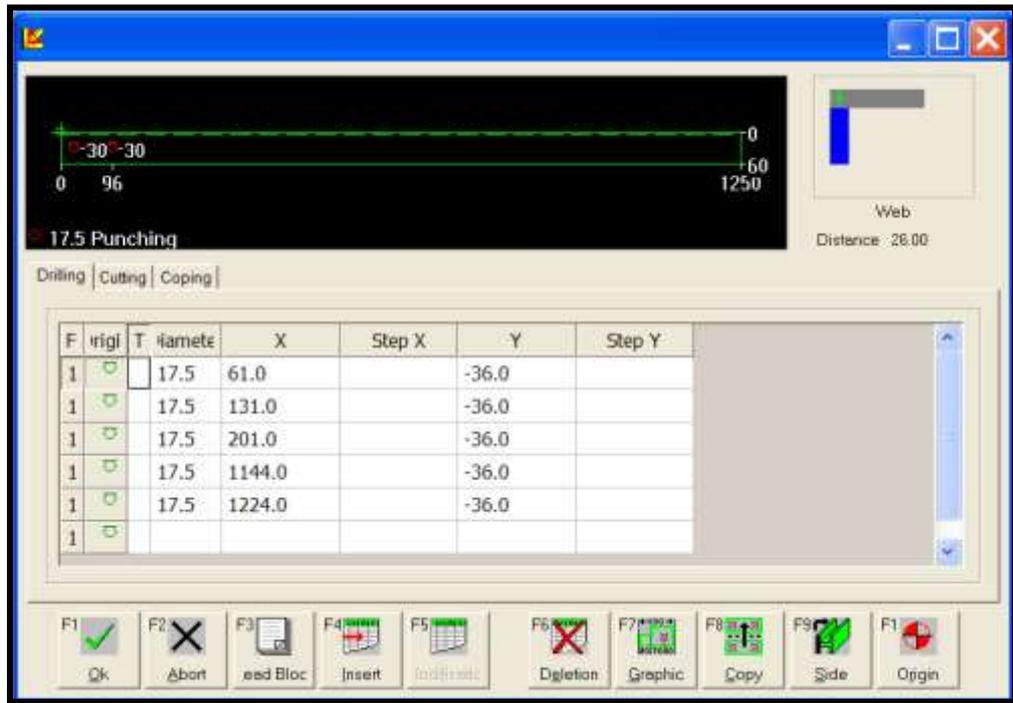


2.11 Eingabe

Wenn die Registerkarte Parts (Teile) hervorgehoben ist, können Sie die eingegebenen Daten des Teils anzeigen. Um alle Eingabedaten des Teils anzuzeigen, markieren Sie das Teil im Anzeigefenster und wählen Sie [F10]:



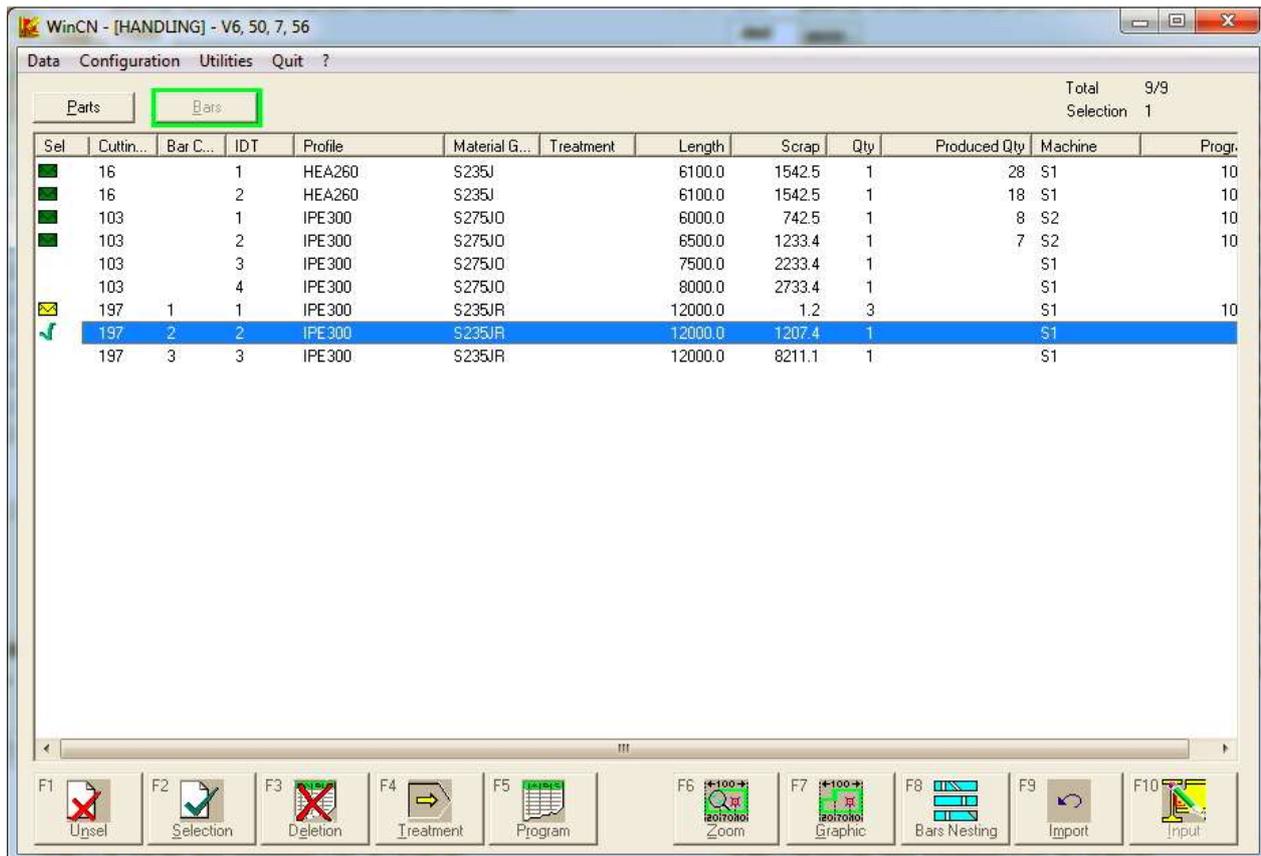
Wenn Sie Input (Eingabe) auswählen, bekommen Sie das folgende Fenster angezeigt, in dem alle Eingabedaten des Teils hervorgehoben sind. Um Eingabedaten für einen anderen Teil anzuzeigen, müssen Sie zuerst dieses Fenster schließen und einen anderen Teil auf der Teile-Seite auswählen:



3. WinHandling

3.1 Die Auswahl zur Bearbeitung senden

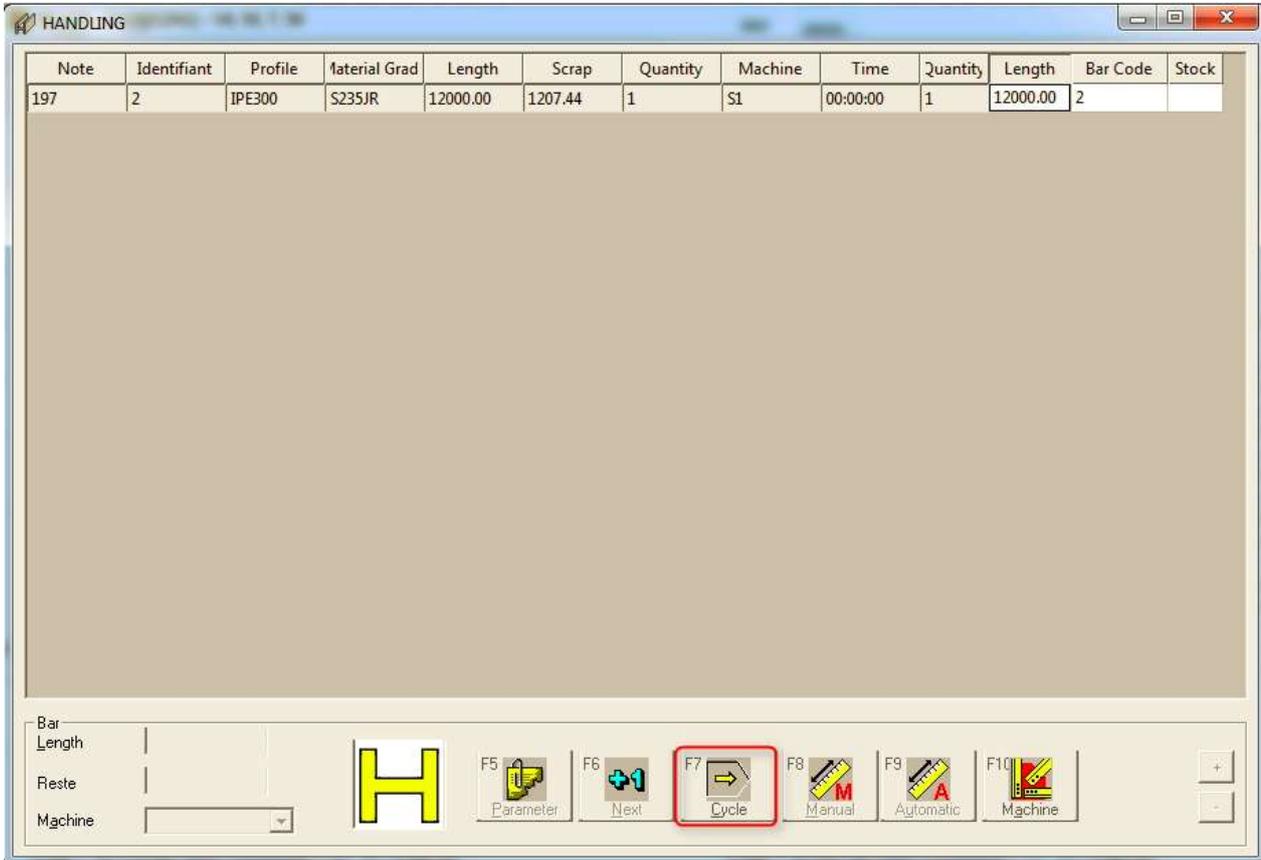
Vor dem Senden von Stangen zur Maschine müssen Sie sie zunächst auswählen. Dazu lesen Sie bitte 2.4. oben. Nachdem Sie alle Stangen, die Sie zur Bearbeitung senden wollen, ausgewählt haben (mit Häkchen versehen haben ✓), wählen Sie [F4].



3.2 Stangen zur Bearbeitung senden

Sie müssen [F7] wählen, um Stangen zu den Maschinen zu senden.

In der Automatik werden Stangen zur korrekten Maschine in Abhängigkeit vom Layout, der Werkzeugeinstellungen und des Ausgangs gesendet.





Steel Projects



Steel Projects

Rue des Freres Lumiere
38200 Vienne - FRANKREICH

Telefon: +33 4 74 31 17 30
Fax: +33 4 74 78 04 10
E-Mail: support@steel-projects.fr
Web: www.steel-projects.fr

© Copyright 2014 Steel Projects